

FONDO K391 - ITALYMARINE™

Fondo anti-corrosivo universale

SERVIZI

Supporto disponibile
on-line 24/7
Tel: +39 3311699006
Email: support@italymarine.it

Supporto per l'applicazione

Training e dimostrazioni
LEINI' (TO) ITALY
Fissare un appuntamento
Tel: +39 335 353527

Tecnico & Commerciale

Italy: +39 011 9969224
Per ulteriori informazioni su
uno qualsiasi dei nostri
prodotti o servizi, visitare:



Scan for **MSDS**
Schede di
Sicurezza Materiale

DESCRIZIONE	
Nome prodotto (A)	FONDO K 391
Codice	NF.PRI.K391
Linea Prodotto	ITALYMARINE
Campo d'impiego	Fondo anticorrosivo di tipo universale ricopribile con la maggior parte dei prodotti vernicianti, applicabile direttamente su: ferro, alluminio, rame, ferro zincato e leghe leggere, plastiche, vetroresina e tutti i materiali porosi.

NATURA DEL PRODOTTO	
Tipo di prodotto	Prodotto a base di resine epossidiche e fosfati di zinco a due componenti
Aspetto film	Opaco
Colori ^[1]	Trasparente - Nero - Blu
Viscosità Vx	23 ± 3" CF/4 at 20°C
Densità specifica (A)	1,55 Kg/l (± 0,05)
Viscosità di fornitura	Prodotto Tixotropico
Residuo Secco (A+B)	64% (± 2%)

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO	
Materiali porosi	Soffio d'aria per spolverare vetroresina legno ceramica, cemento, gesso, terracotta
Superfici ferrose	Sabbatura, oppure pulizia meccanica approfondita seguita da sgrassaggio con solvente
Acciaio zincato	Pagliettatura oppure carteggiatura seguita da sgrassaggio con solventi.
Rame	Sgrassaggio con solventi
Alluminio	Pulizia meccanica mediante carteggiatura, seguita da sgrassaggio con solventi.
Resine termoindurenti	Sgrassaggio con solventi.
ABS e tecnopolimeri	Sgrassaggio con solventi.

MODALITA' D' IMPIEGO	
Catalizzatore (B)	CATALIZZATORE K 501
Codice	NF.CAT.K501
Rapporto di miscelazione	20% in peso
Colorazione	Il prodotto puo' essere colotato in modo personalizzato a richiesta
Solvente	se necessario diluire con diluente epossidico per ottenere consistenza e colore uniformi
Strumenti	Pennello ; Rullo e Pistola spray
Parametri pistola spruzzo	Ugello tip 1,3 -1,7 mm Pressure at nozzle 300 bar /4351 psi
Spessore film	40 - 80 µm
Pot- Life at 20° C	8 ore. A temperatura superiore il pot-life diminuisce
Essiccazione	Fuori polvere 30' -40'
	Essiccazione in profondità 24 -36 ore a 20 °C Essiccazione forzata 30' -40' at 60°C- 80°C
Strati consigliati	Una mano incrociata
Resa Teorica	11.5 m2/Lt or 7.9 m2/Kg to 50 µm secchi
Repaintability ^[2]	minimo 8 ore - massimo 48 ore

CONDIZIONE DI STOCCAGGIO	
Packaging	Steel drums; 5kg 10kg ; 20 kg
Shelf life	Storage temperature min 10°C max 35°C
Stabilità prodotto	FONDO K391 5 nel imballo originale -non aperto
	CATALIZZATORE K501 3 nel imballo originale -non aperto
Istruzioni di Sicurezza	Leggere la scheda dati di sicurezza dei materiali MSDS prima di utilizzare i prodotti

[1] Su richiesta colorazione personalizzabile

[2] Dopo 48 ore si consiglia una leggera carteggiatura del film per garantire una buona adesione dello strato di finitura.

GARANZIA E LIMITAZIONI DI RESPONSABILITA' Le informazioni contenute nel presente documento sono accurate al meglio delle nostre conoscenze. Le proprietà delle vernici e delle vernici catalizzate o qui elencate rappresentano valori tipici per Fondo k391 e non sono intese come specifiche. New FantaChrome International Srl insiste affinché gli utenti conducano i propri test per l'applicabilità e l'idoneità per qualsiasi scopo. Le dichiarazioni relative all'uso di prodotti o formulazioni qui descritte non devono essere interpretate come una garanzia o una licenza per violare qualsiasi brevetto o marchio e non si assume alcuna responsabilità per violazione derivante da tale uso.

Data emissione 1 February 2024 Revision_00

Si raccomanda di leggere la Scheda Tecnica (TDS) congiuntamente alle Scheda di Sicurezza materiale (MSDS)



www.italymarine.it
MADE IN ITALY

